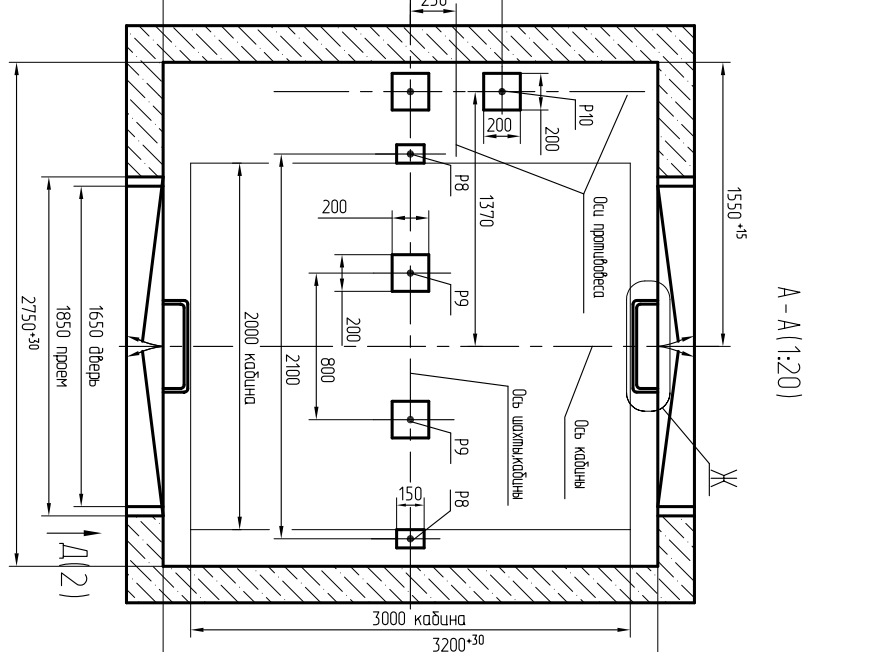
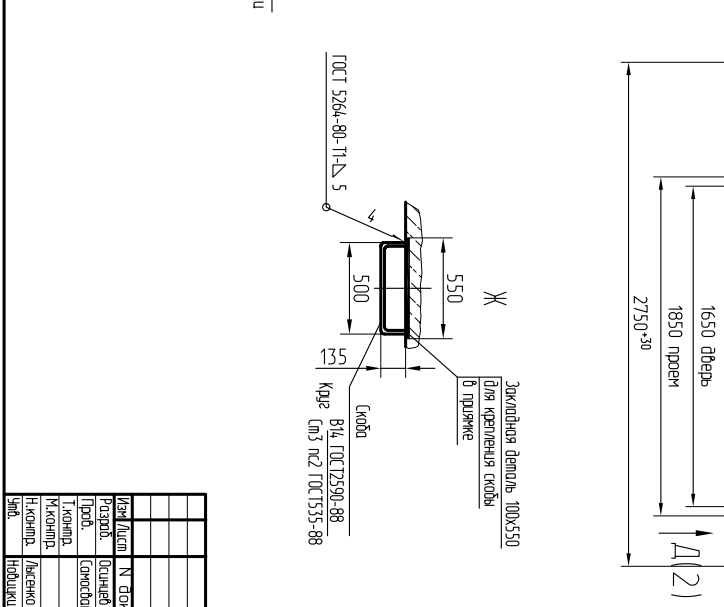
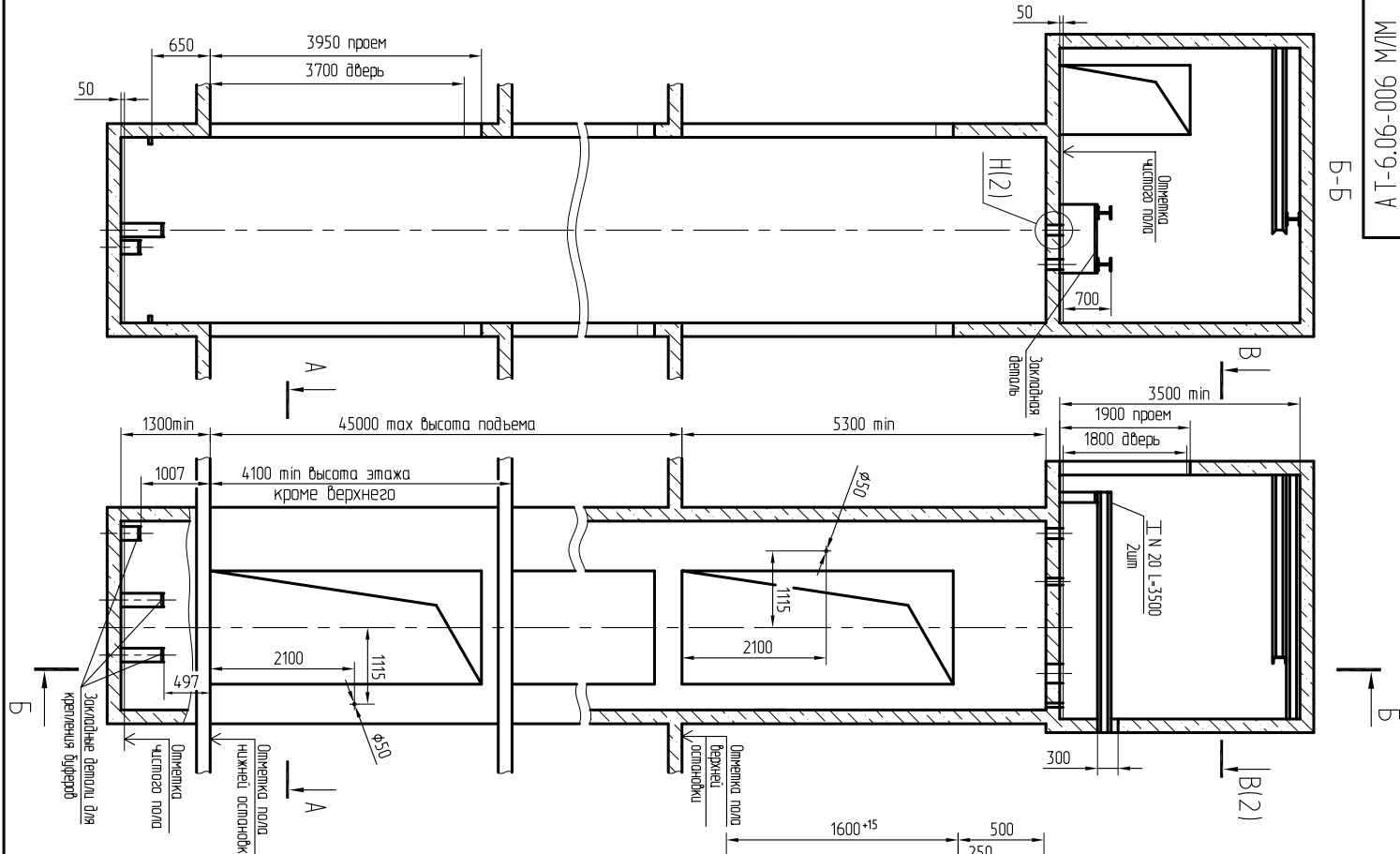


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	----------	---------------



М/М 900-906-1 А
Б-Б

Таблица нагрузок на спиральную часть от лебедкой османдыкы

Позиция нагрузки	Реальная нагрузка	Осно. действующие силы	Примечания
P1	70600		
P2	44300		
P3	22400		
P4	25200	На опорах лебедки кл-в-8	Полные нагрузки
P5	3700		Копирование
P6	2800	На валу не нагрузки при работе	
P7	3500	крепления кабина на 505 max неподвижных делов	
P8	131000	На опору направляющих на площадь 100x150	Нагрузки выдерживать и обрешку
P9	73600	На бугер кабина на площадь 180x180	
P10	52300	На бугер приподвеса на площадь 180x180	

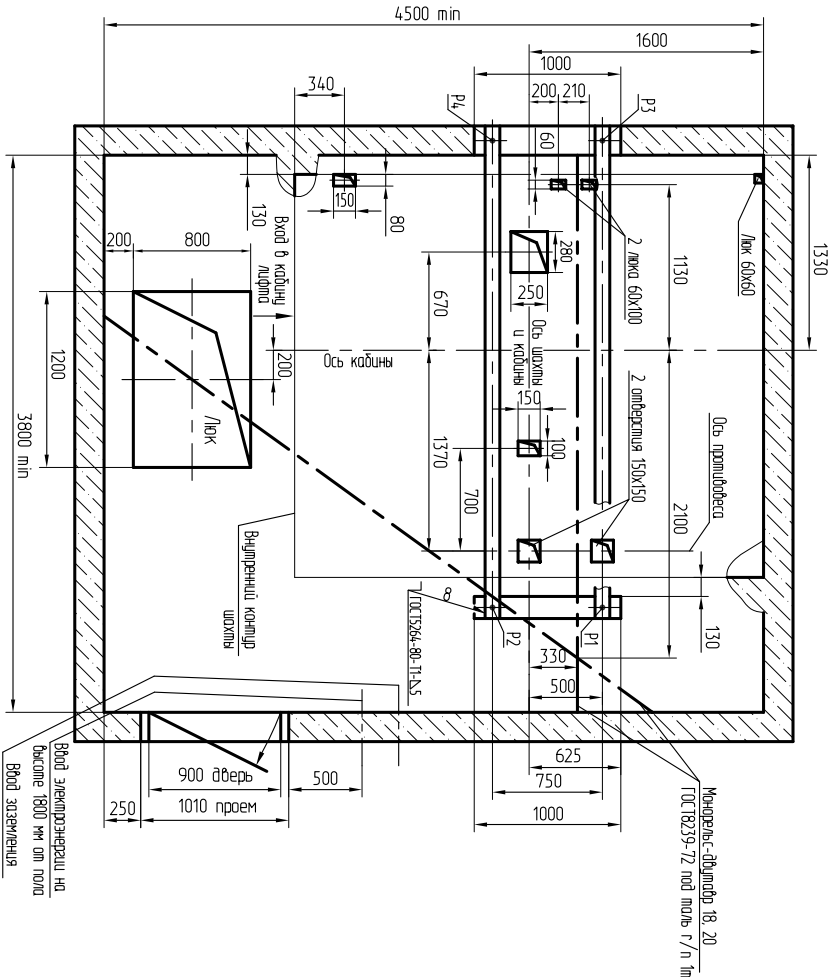
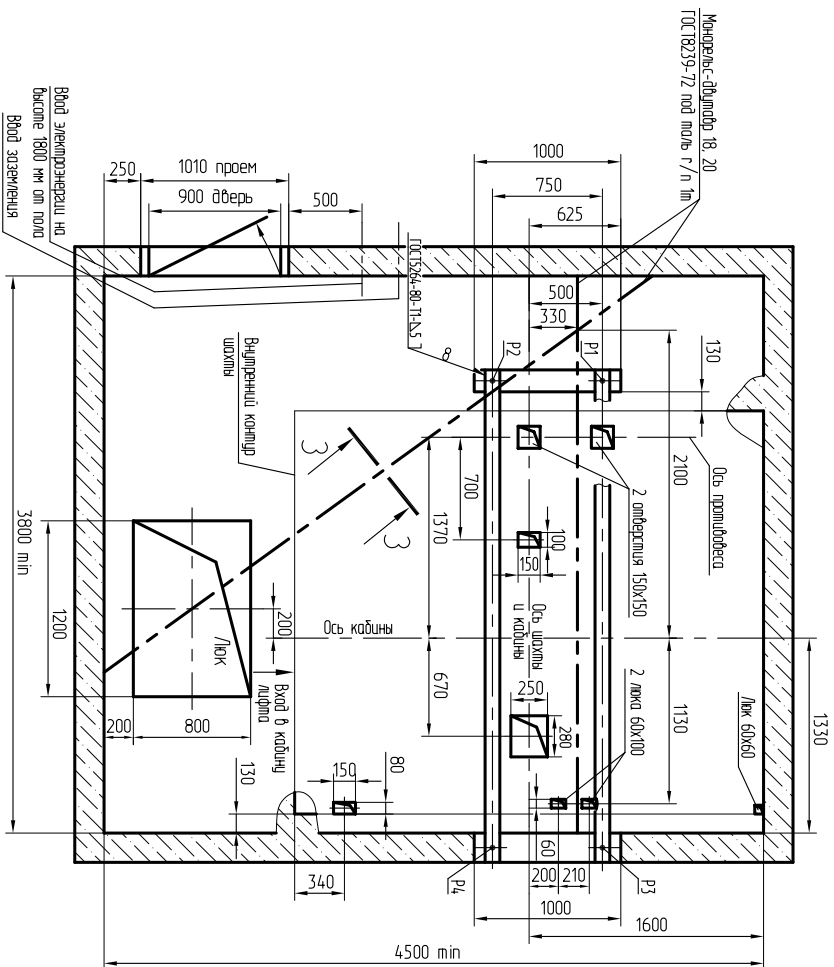
1. Подлебебочные бочки заказывать по спецификации спираль-нево чермежи и установить под монтаж оборудования.
2. Шахты выкопать для проходной кабина с выходом на одну сторону или для проходной кабина с выходом на две промывочные стороны (как указано на чертеже), при этом разность отметок османдычных площадок с промывочных сторон шахты допускается равен 0 или не менее 200 мм.
3. Стены шахты, где укреплены двери, должны быть рассчитаны на ударах при закрытии дверей (масса створки 80 кг).
4. При высоте элеха более 6000 мм предусмотреть дополнительные закрепные демолы для крепления направляющих обозначены пунктиром) с шагом 1 м более 2000 мм, при этом первый шаг закрепных демолов каждого элеха должен быть 2000 мм.
5. При высоте элеха 7600 мм и более предусмотреть дополнительные отверстия под наслы с учетом того, чтобы расстояние между отверстиями по высоте было не менее 1800 мм и не более 2500 мм.
6. Различку закрепных демолов и отверстий на верхнем элехе предусмотреть по плану элеха. Дополнительные закрепные демолы для крепления направляющих предусмотреть на расстоянии 4800 мм от отметки пола верхней османдыкы до низа закрепных демолов. Верхние отверстия для лебедки настоль не выкопать.

Лист 1		Лист 2		Лист 3		Лист 4		Лист 5		Лист 6	
Масса	Масса	Масса	Масса	Масса	Масса	Масса	Масса	Масса	Масса	Масса	Масса
1:30											
Лист 1				Лист 2				Лист 3			
Лист 4				Лист 5				Лист 6			

В-В (1) Вращам 1

Планы машинных помещений

В-В (1) Вращам 2

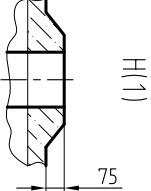
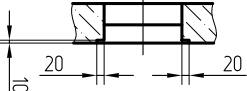
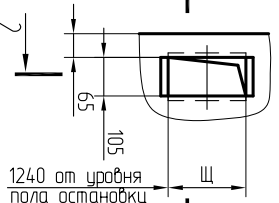
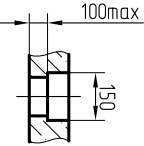
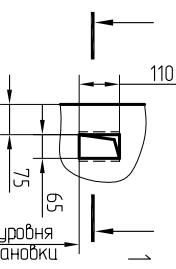
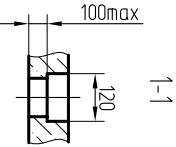


Д1:10(11)

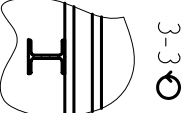
- Для выгребного устройства - у каждой поперечной площадки.
 - Для наджонго устройства с осевой поперечной площадкой - на всех поперечных площадках кроме осевой.

Д1:10(11)

- Для наджонго устройства с осевой поперечной площадкой - на осевой поперечной площадке.
 - Для наджонго устройства со всех поперечных площадок - на всех осевых.



Усло- Нодки	2	3,4	5,6	7,8	9,10	11,12
Ш	212	260	298	366	434	502



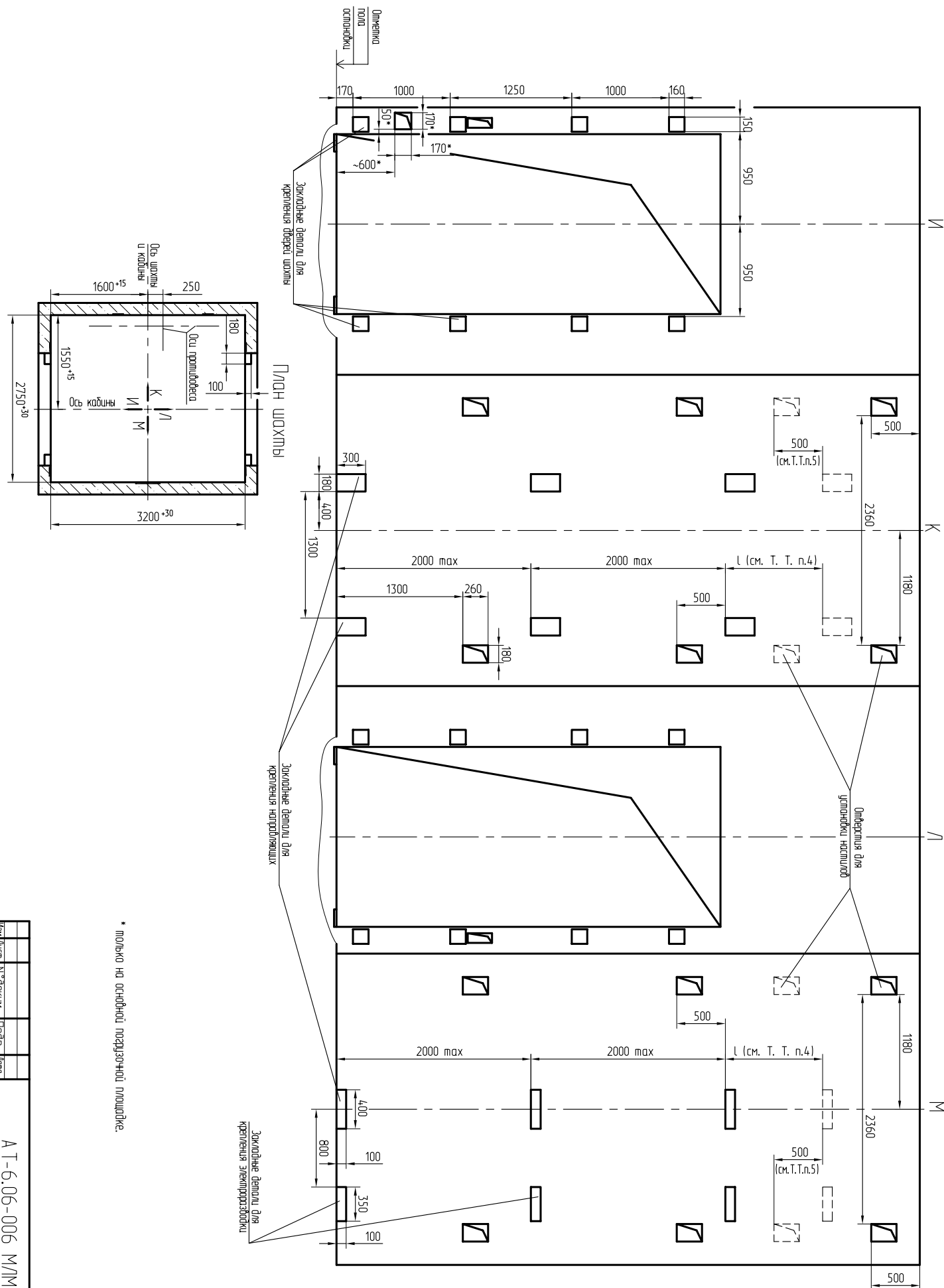
Инд.№ подл. Подп. и дата. Взам. инд. №. Инд.№ дубл. Подп. и дата.

Спроеб. №

Перв. примен.

М/М 900-906-9-1-1

Вариант I
Развертка шпандоного этажа шахты с закладными деталями.

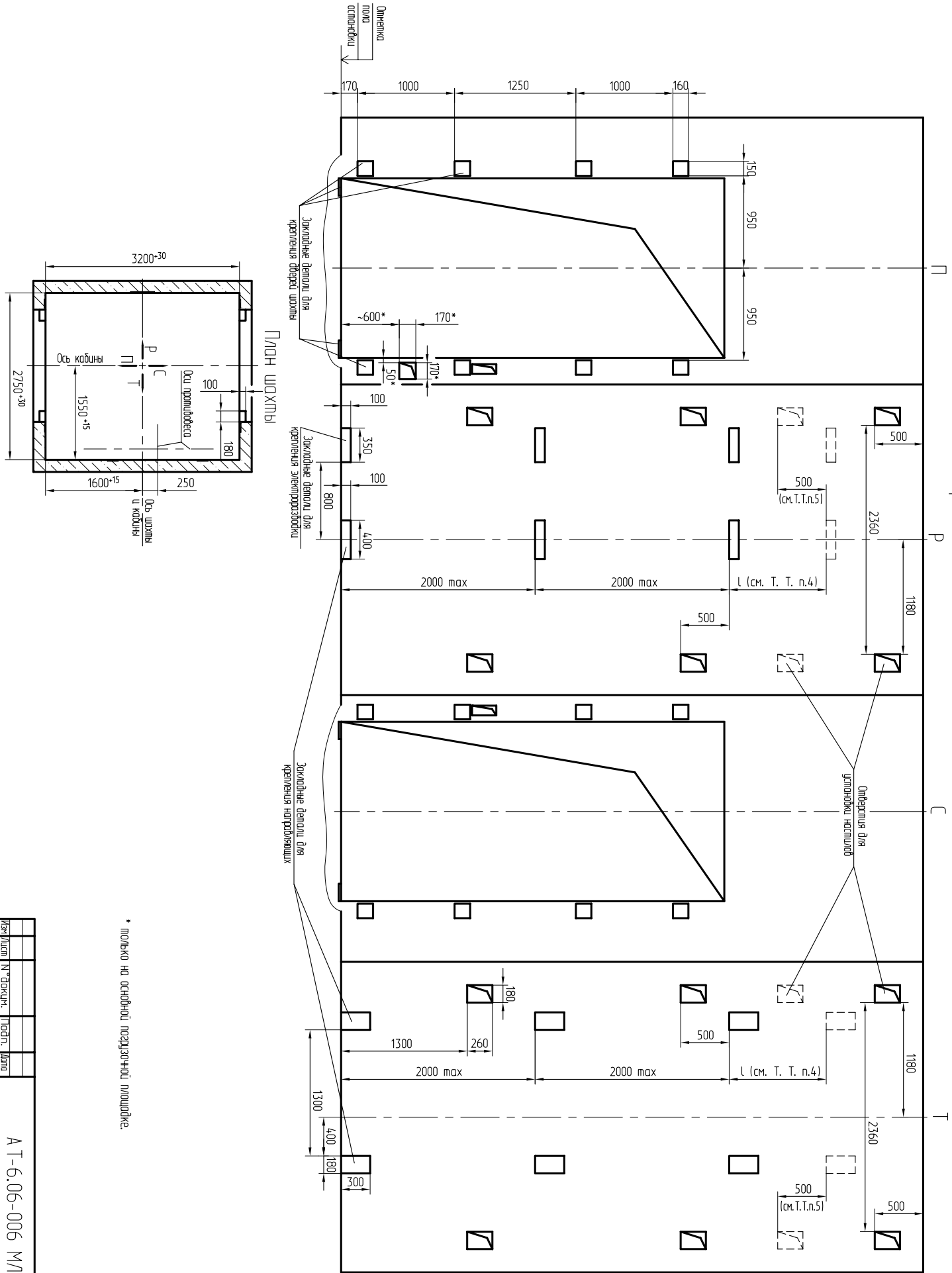


* только на основной передаточной площадке.

Карт./Лист	№ документа	Подп.	Дата	АТ-6.06-006 М/М
6	02884001	А.Г.Завод	05.09.2004	Копировать
				Формат А2
				Лист 3

М/М 900-906-9-1-1 А Т-6

Вариант II
Развертка шпандога этажа шахты с закладными демонтажами.



* только на основной порожневой площадке.