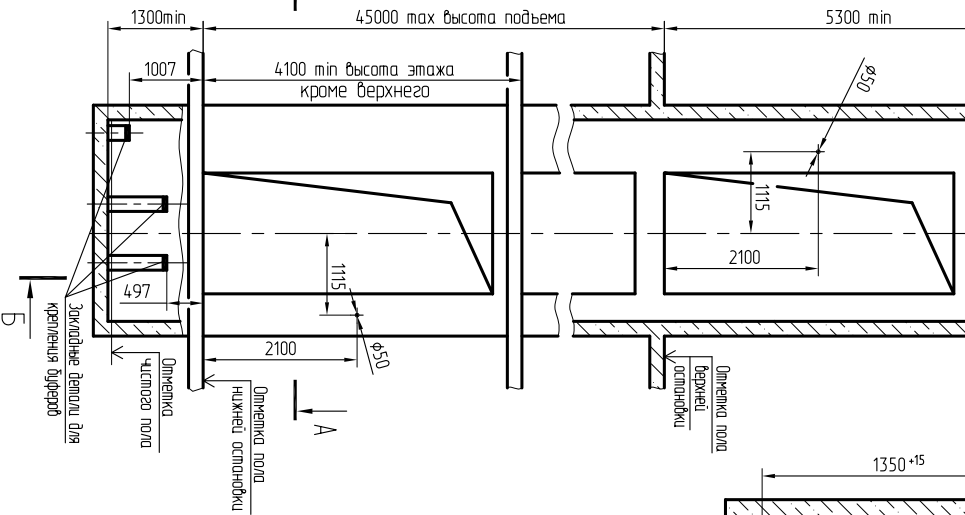
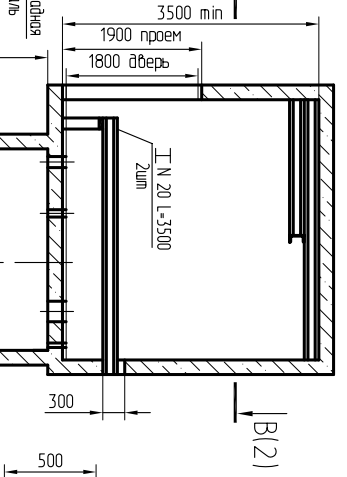
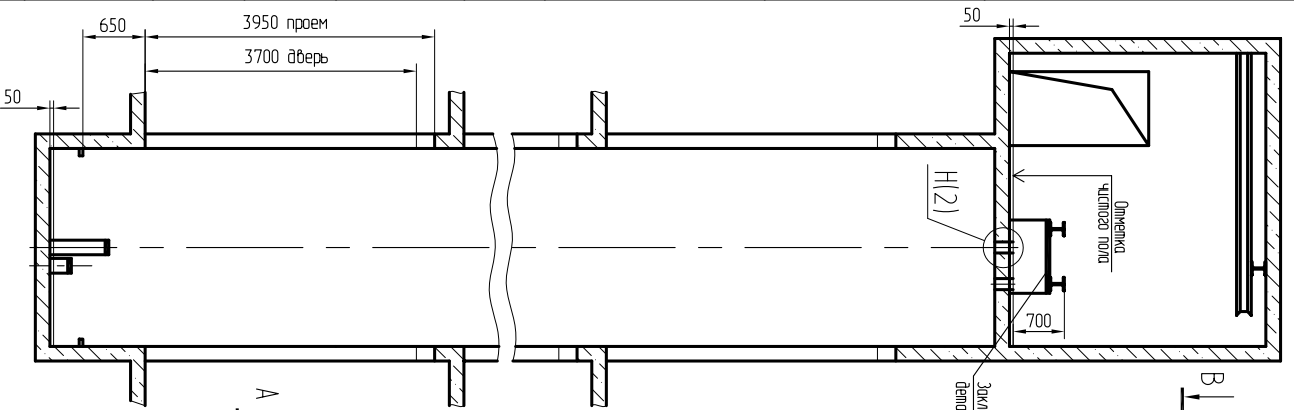


АТ-6.06-004 М/М

Б-Б



А-А(1:20)

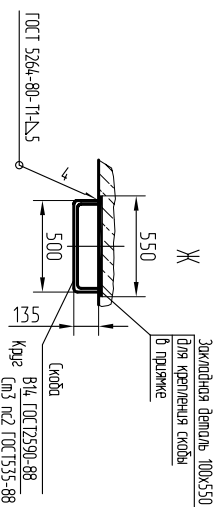
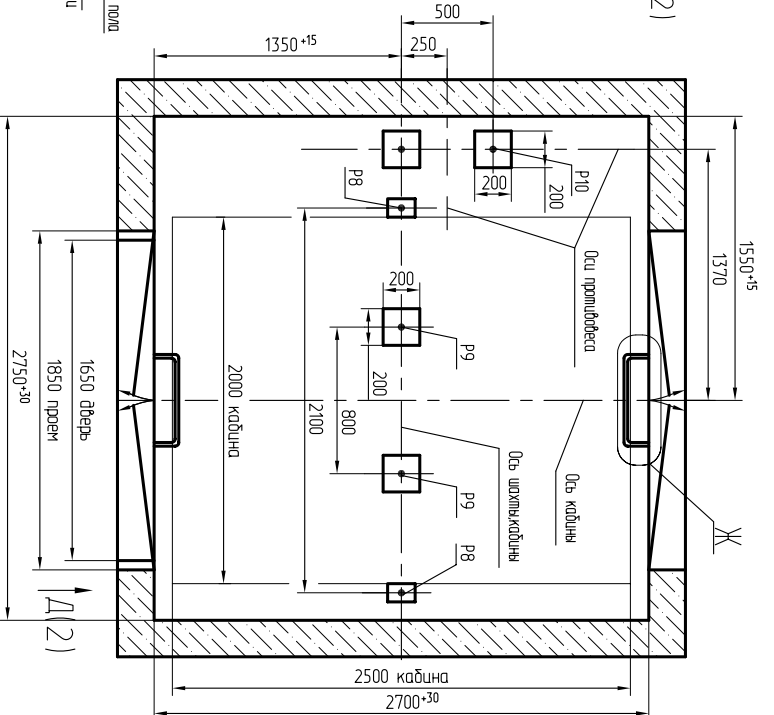


Таблица нагрузок на спиральную часть от лифтовой установки		Примечание
Идентификационный номер	Сила давления сил	Примечание
P1	67700	Полные нагрузки
P2	42400	
P3	21600	
P4	24100	
P5	3000	
P6	2900	
P7	3500	
P8	134200	
P9	71600	
P10	50200	

Расчетная временная нагрузка на перекладины под машинным помещением и крышу лифта 800 кг/м<sup>2</sup>. Все нагрузки указаны с учетом коэффициента динамики

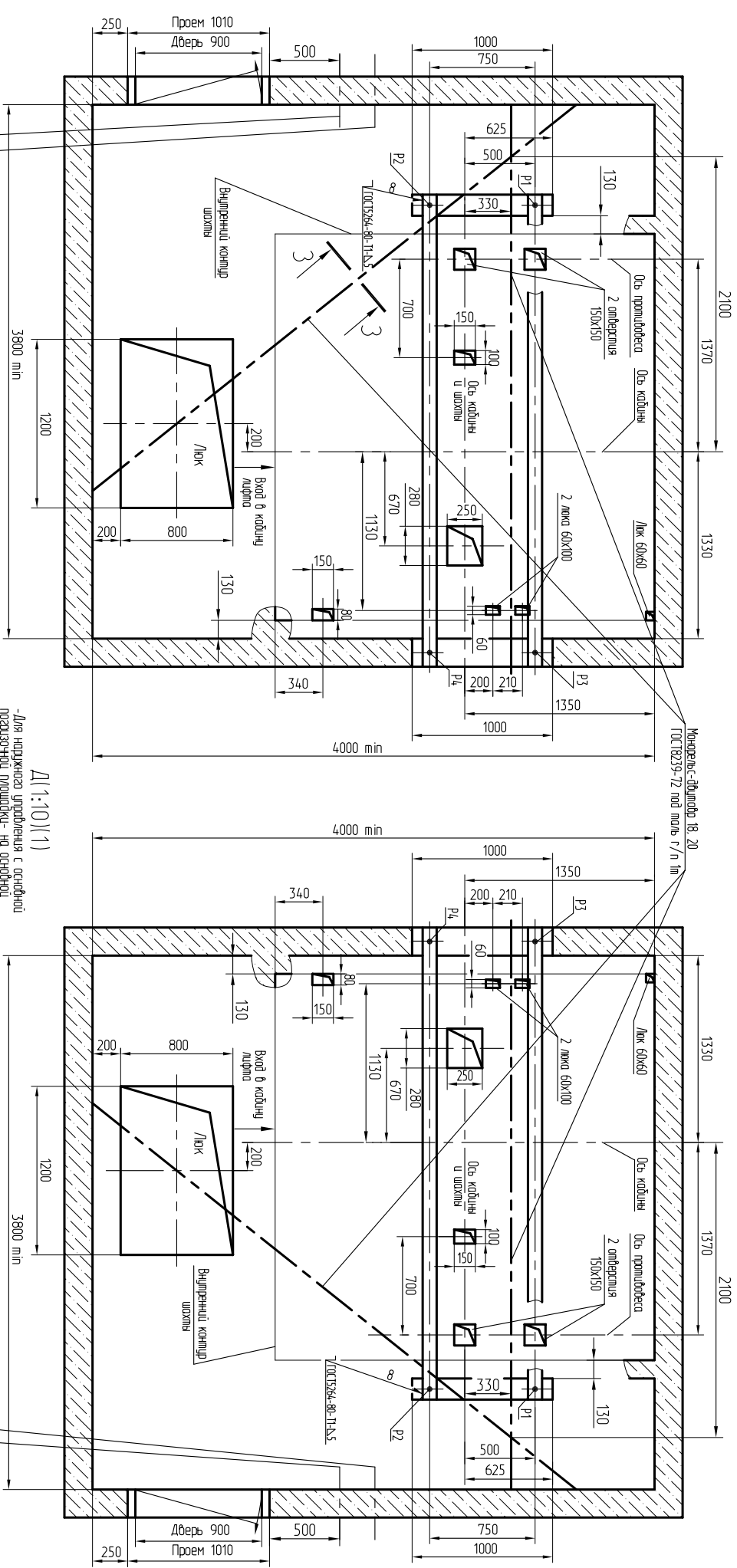
- Подвербедочные болты закрепляются по спецификации спиральной чаши черными и устанавливаются при монтаже обрабатывая.
- Шахту выполняем для непроходной кабины с выходом на одну сторону или для проходной кабины с выходом на две противоположные стороны (как указано на чертеже), при этом разность отметок противоположных площадок с противоположных сторон шахты допускается равной 0 или не менее 1200 мм.
- Степи шахты, где укреплены двери, должны быть рассчитаны на удары при закрытии двери (масса створки 80 кг).
- При высоте эшажа более 6000 мм предусмотреть дополнительные закрепленные детали для крепления направляющих (обозначены пунктиром) с шагом 1 м более 2000 мм, при этом первый шаг закрепленных деталей каждого эшажа должен быть 2000 мм.
- При высоте эшажа 7600 мм и более предусмотреть дополнительные опоры под настилы с учетом того, чтобы расстояние между опорами по высоте было не менее 1800 мм и не более 2500 мм.
- Разделить закрепленные детали и опоры на верхний эшаж (производитель по лифтовой шахте). Дополнительно закрепленные детали для крепления направляющих предусмотреть на расстоянии 4800 мм от отметки пола верхней площадки до низа закрепленных деталей. Верхние опоры для площадок настилов не выполнять.

АТ-6.06-004 М/М

Идентификационный номер	Идентификационный номер	Идентификационный номер	Идентификационный номер	Идентификационный номер	Идентификационный номер	Идентификационный номер	Идентификационный номер	Идентификационный номер	Идентификационный номер
Лифт заводов с номером 130	Лифт заводов с номером 130	Лифт заводов с номером 130	Лифт заводов с номером 130	Лифт заводов с номером 130	Лифт заводов с номером 130	Лифт заводов с номером 130	Лифт заводов с номером 130	Лифт заводов с номером 130	Лифт заводов с номером 130

Копировать

Формат А2



Вход электроснабжения на высоте 1800 мм от пола  
Вход заземления

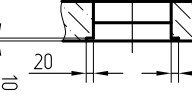
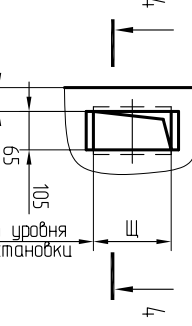
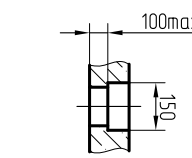
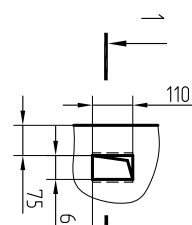
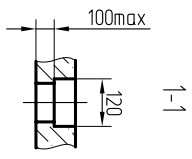
Вход электроснабжения на высоте 1800 мм от пола  
Вход заземления

Д1:10(11)  
- Для выгнутого устройства - у каждой посадочной площадки  
- Для наружного устройства с основной посадочной площадкой - на всех посадочных площадках карме основной.

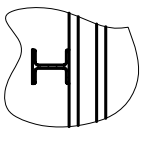
Д1:10(11)  
- Для наружного устройства с основной посадочной площадкой - на основной посадочной площадке  
- Для наружного устройства со всех посадочных площадок - на всех площадках.

Н1(1)  
75

Вход электроснабжения на высоте 1800 мм от пола  
Вход заземления



Сторона	2	3,4	5,6	7,8	9,10	11,12
Ножки	212	260	298	366	434	502



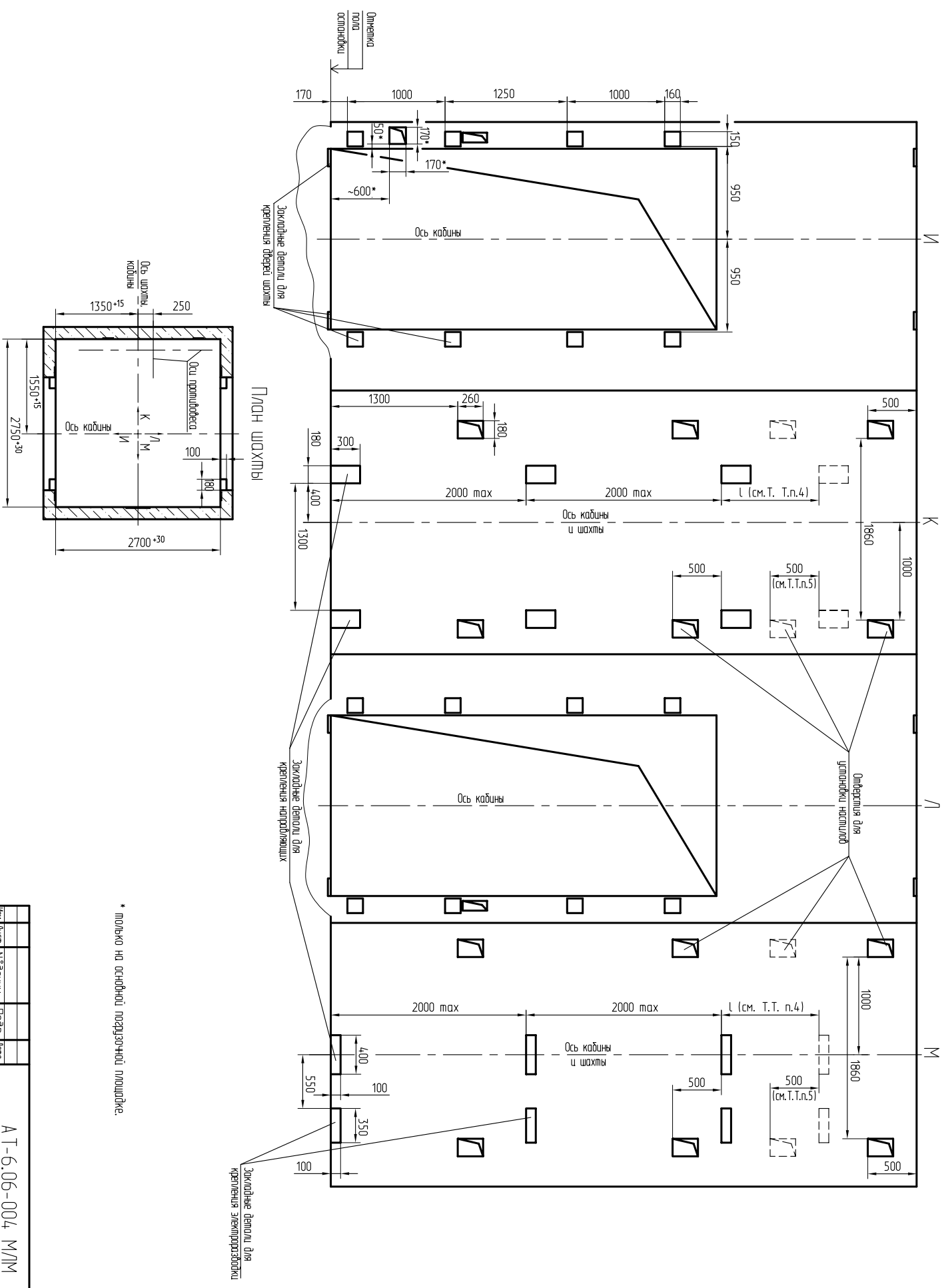
И.№, № подл.	Подп. и дата	Взам. ш.№, №	И.№, № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Кан. лист	№ заказа	Площ. лист	Копиробла	АТ-6.06-004 М/М	Формат А2	Лист 2
-----------	----------	------------	-----------	-----------------	-----------	--------

Вариант I  
Развертка шлюзового этажа шахты с закладными демонтажц.

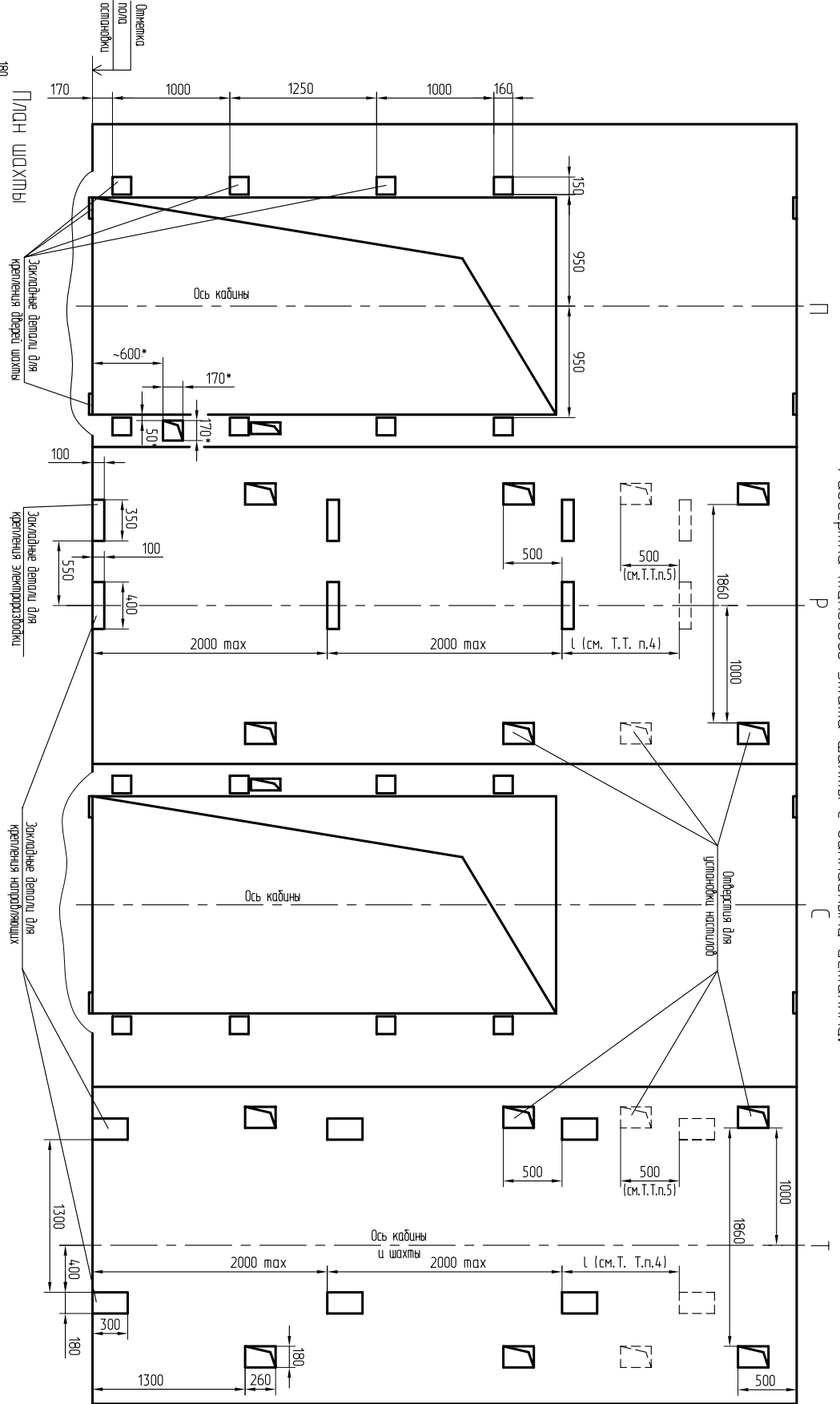
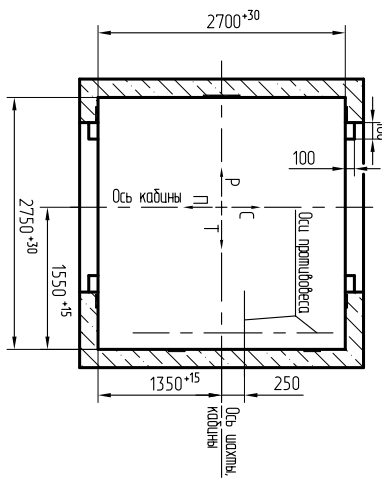
Ил. № подл.	Подп. и дата	Взам. ш.№.№	Ил.№.№ дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
-------------	--------------	-------------	--------------	--------------	----------	---------------



\* только на основной пороговой площадке.

Ил. № подл.	Подп. и дата	Взам. ш.№.№	Ил.№.№ дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
Ил. № подл.	Подп. и дата	Взам. ш.№.№	Ил.№.№ дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
А Т-6.06-004 М/М						Формат А2
3						Лист

М/М 400-90-9-А



Вариант II  
Развертка шлюзового этажа шахты с закладными деталями.

\* только на основной монтажной площадке.